



## COMUNE DI TREVIOLO

Provincia di Bergamo

SETTORE 4° - SERVIZI SOCIO-EDUCATIVI

### **ATTIVITA' DI FINE ESTIVE 2021**

**rivolte a**

**BAMBINI CHE FREQUENTERANNO NELL'AS.2021/22**

**LA SCUOLA PRIMARIA**

**e LA PRIMA CLASSE DELLA SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO**

Il progetto estivo voluto dall'Amministrazione comunale in collaborazione con la Cooperativa sociale Il Cantiere desidera accompagnare l'estate di bambini e ragazzi mettendo al centro i loro bisogni di svago, gioco, amicizia, tenendo conto dell'emergenza sanitaria in atto e delle linee guida che verranno emanate dal Governo e dalla Regione Lombardia in materia di sicurezza e salute.

Per la realizzazione e la buona riuscita dell'esperienza, risulta indispensabile la corresponsabilità delle famiglie che, iscrivendo il proprio figlio alle attività, si impegnano al rispetto di tutte le normative vigenti e a quanto contenuto nel presente documento.

In particolare:

- La famiglia dovrà presentare un'autocertificazione che attesta le condizioni di salute del minore all'avvio del servizio.
- Gli iscritti dovranno presentarsi all'ingresso puntuali, all'orario indicato, indossare la mascherina chirurgica e mantenere il distanziamento.
- Durante tutte le attività i bambini/ragazzi dovranno indossare la mascherina chirurgica e mantenere la distanza di almeno 1 metro.
- Per garantire la tracciabilità, gli iscritti saranno suddivisi in gruppi stabili, formati da circa 15 bambini/ragazzi. I gruppi non potranno interagire tra loro.
- I gruppi verranno formati insindacabilmente dall'equipe educativa.
- Potranno essere previste uscite in piscina o gite in pullman, nel rispetto delle disposizioni normative vigenti; il relativo costo non è compreso nella quota di iscrizione.

#### **TEMPI**

Le attività si svolgeranno

- **dal 30 agosto al 10 settembre 2021**
- Dal lunedì a venerdì, dalle ore 8.30 alle 17.00 (con servizio mensa)

#### **SPAZI**

Le attività si svolgeranno presso gli ambienti ed il giardino della scuola primaria di Albegno, dello spazio gioco e presso i parchi del territorio.

## **COSTI**

### **Residenti**

- € 60/ settimana - intera giornata con pasto

### **Non Residenti**

- € 90/ settimana - intera giornata con pasto

E' previsto il rimborso del solo costo dei pasti in caso di:

- malattia attestata da certificato medico con assenza dal servizio di almeno una settimana;
- quarantena causa covid attestata da lettera ATS, con assenza dal servizio di almeno una settimana.

E' previsto il rimborso totale della quota in caso di sospensione del servizio da parte del Comune causa covid.

## **ISCRIZIONI**

Le iscrizioni si apriranno il 28 luglio e si chiuderanno il 15 agosto. I moduli di iscrizione dovranno essere inviati a [protocollo@comune.treviolo.bg.it](mailto:protocollo@comune.treviolo.bg.it), allegando copia fronte/retro del documento di identità del richiedente.

Le domande presentate da NON residenti saranno accolte solo se al termine delle iscrizioni vi saranno posti liberi.